



## Anwenderbericht

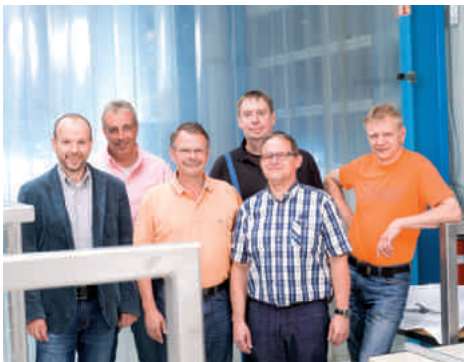
# Zeit und Geld sparen – ewm-WPQR-Paket vereinfacht die DIN EN 1090-Zertifizierung

## ▶ Vorteile im Überblick

- / **Kosten sparen** – durch den Einsatz von JOB-orientierten ewm-Standardschweißverfahren.
- / **Zeit sparen durch schnelle Qualifizierung der Schweißprozesse** – Schweißanweisungen für Stähle bis einschließlich S355 im WPQR-Paket verfügbar.
- / **Schweißanweisungen mehrfach nutzen** – auch für bereits erworbene ewm-Schweißgeräte der Serien alpha Q, Phoenix, Taurus Synergic und Picomig (ab Baujahr 2010)!
- / **Geräteunabhängig einsetzbar**  
Geprüfte Schweißzusatzwerkstoffe bei Stahlsorten bis S275.

# Das Gesamtpaket überzeugt

WPQR-Paket von EWM vereinfacht die DIN EN 1090-Zertifizierung



/ Das WPK-Team bei THOM Metall- und Maschinenbau GmbH: von links nach rechts: Torsten Thom, Carsten Rosebrock, Manfred Thom, Jann Schwecke, Frank Liebich, Kai-Uwe Schwiebert

**Mündersbach, 09. Juli 2014** – Schweißgeräte von EWM sind nicht nur besonders einfach zu bedienen. Die integrierten innovativen Schweißverfahren steigern die Produktivität, was Kosten spart, und können das Anwendungsspektrum erweitern für mehr Wettbewerbsfähigkeit. Das hat die Verantwortlichen der THOM Metall- und Maschinenbau GmbH so überzeugt, dass sie sich für dieses WPQR-Paket entschieden haben. Die passenden Geräte haben sie gleich dazu gekauft. Damit waren die Schweißanweisungen für die DIN EN 1090-Zertifizierung schnell erstellt und die Zertifizierung wurde erfolgreich durchgeführt.

## Einfach schweißen

Geschäftsführer Torsten Thom und Betriebsleiter Carsten Rosebrock haben tagtäglich mit Schweißtechnik zu tun. Aber nur mittelbar. So war es durchaus das Ziel von René Conradi, Niederlassungsleiter von EWM in Göttingen, die beiden Verantwortlichen bei der ersten Gerätevorführung zu provozieren. Er drückte ihnen eine Schweißanweisung aus dem WPQR-Paket sowie das passende Schweißgerät in die Hand und forderte sie auf, einfach mal gemäß der Anweisung loszuschweißen.

Doch so unlösbar war die Aufgabe gar nicht. Schweißgerät einschalten, JOB-Nummer und Schweißparameter laut Schweißanweisung einstellen, fertig. Dann ging es schon ans Schweißen, was sich als problemlos erwies. Das Ergebnis war eine optisch einwandfreie Naht. Und auch den Prüfungen nach der Bruchprobe hielten die Nähte stand. Torsten Thom erkannte: Wenn das Schweißen mit diesem Gerät so einfach ist, welche Vorteile würden erst die ausgebildeten und geprüften Schweißer daraus ziehen können?!

Es folgten der konkrete Einsatz am Bauteil und der Vergleich mit den aktuellen Schweißnähten. Das Ergebnis: Die mit dem EWM-Gerät geschweißten Nähte wiesen eine bessere Qualität auf, konnten schneller geschweißt werden und waren zudem annähernd spritzerfrei – was die Nacharbeit minimiert und damit den Prozess wirtschaftlicher macht. Besonders hervorzuheben ist die Reproduzierbarkeit der Schweißparameter. Sind die Parameter eingestellt, weist die



/ Das gibt Sicherheit: Für alle im schnellen Zugriff – in den Werkshallen für den Stahlbau hängen die Schweißanweisungen für die Standardschweißverfahren an Schwarzen Brettern aus

Naht stets die gleiche Qualität auf. Das gilt für Impuls- und Standardschweißverfahren ebenso wie für die innovativen Schweißverfahren. Heute erweitern die innovativen EWM-Schweißverfahren das Angebots- und Ausführungsportfolio von THOM.

## Alles aus einer Hand – Dienstleistungen inklusive

Als System- und Lösungslieferant ist die Philosophie „alles aus einer Hand“ gelebte Praxis bei THOM. Sind die einzelnen Komponenten optimal aufeinander abgestimmt, liefert das Gesamtsystem die bestmöglichen Ergebnisse. Diesen Systemgedanken verfolgt auch EWM: Schweißgerät, Drahtvorschub, Brenner und Zusatzwerkstoffe sowie diverse Zubehörkomponenten kommen aus einer



/ THOM Metall- und Maschinenbau GmbH ist ein metallverarbeitendes Handwerksunternehmen mit Sitz im niedersächsischen Verden (Aller).



/ Bereits zum Zeitpunkt der Zertifizierung müssen sämtliche Schweißanweisungen vorliegen – mit dem WPQR-Paket besitzt THOM die notwendigen Voraussetzungen.

Hand. Doch die Hardware ist immer nur die eine Seite der Medaille. Die andere Seite sind die Dienstleistungen und der Service, die mit dem Produkt verbunden sind. Mit viel Engagement und Sachverstand unterstützte der Schweißgerätehersteller in schweißtechnischen Fragen und THOM konnte die Zertifizierung reibungslos abschließen.

Bei THOM hat dieser hervorgehobene Dienstleistungsgedanke dazu geführt, gegen den allgemeinen Ratschlag zu handeln: Üblicherweise wird das WPQR-Paket aufgrund des bestehenden Geräteparks ausgewählt. THOM dagegen war so von den Vorzügen von EWM überzeugt, dass sie sich für dessen WPQR-Paket und die dazu passenden Geräte entschieden haben. Inzwischen befinden sich im Gerätepark von THOM mehrere EWM-Schweißgeräte. Da es sich dabei unabhängig von der Baureihe stets um



/ Werkseigene Produktionskontrolle WPK bei der THOM Metall- und Maschinenbau GmbH: Beschriftung des Materials für eine eindeutige Materialzuordnung und optimale Materialausnutzung.

MIG/MAG-Inverterschweißgeräte handelt, können die Schweißanweisungen aus dem WPQR-Paket für alle EWM-Schweißgeräte eingesetzt werden.

### Schweißen bis einschließlich S355

In seinem Stahlbau fertigt THOM Treppen, Geländer und Vordächer sowie komplexe Tragwerke und Anlagen aus Stahl. Da THOM bereits ein nach DIN 18800 zertifizierter Betrieb war, waren Schweißanweisungen nichts Neues für die werkseigene Produktionskontrolle WPK, die ebenfalls schon unter der DIN 18800 eingerichtet war. Schweißanweisungen nach qualifizierten Schweißzusatzwerkstoffen für Materialien bis zu einer Streckgrenze von 275 MPa waren problemlos erstellt und können für



/ Qualifizierte Schweißanweisungen WPS: Für viele Anwendungen können die Parameter aus dem WPQR-Paket entnommen und in betriebseigene Formblätter übertragen werden.

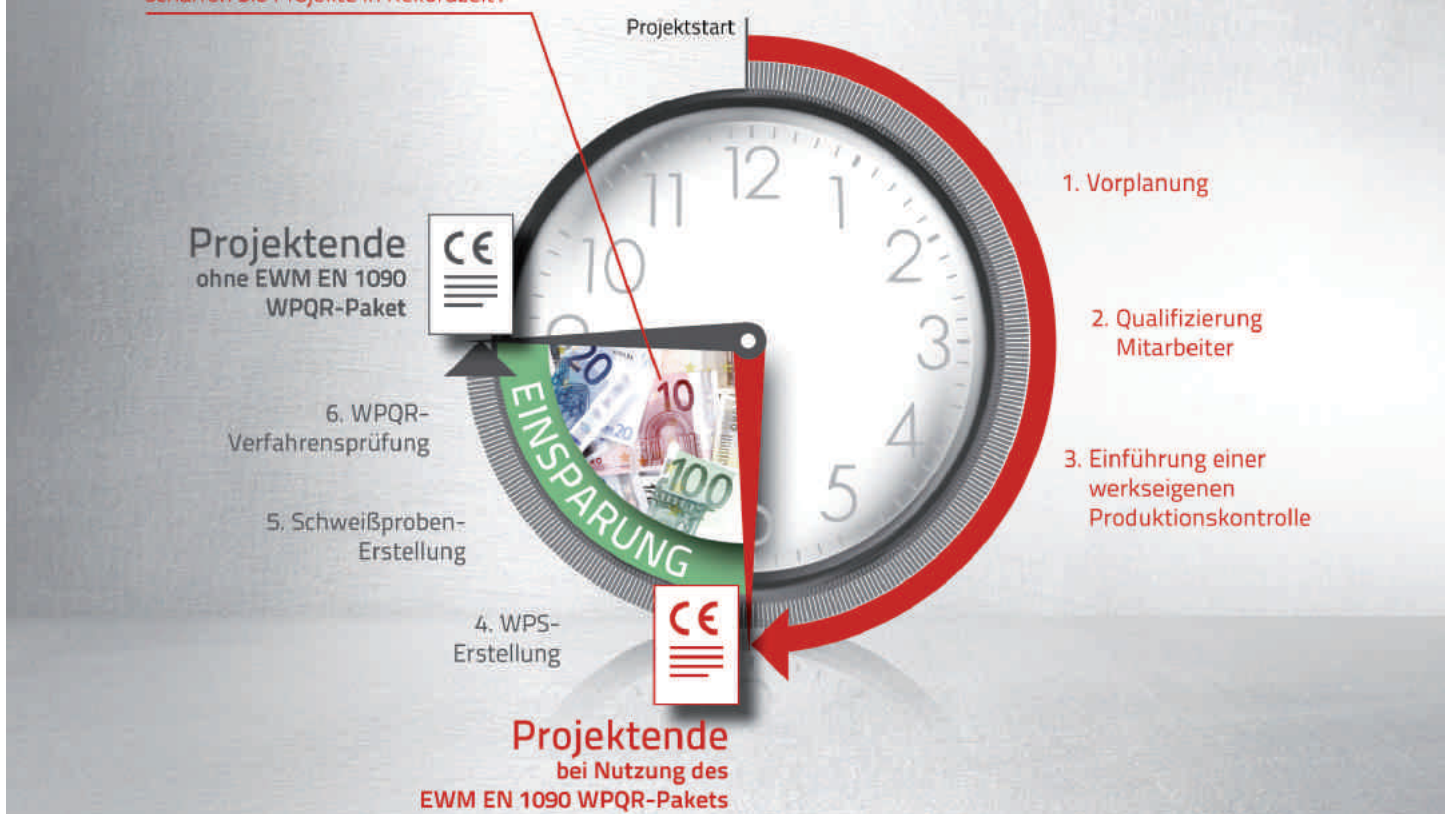
den Stahlbau eingesetzt werden. Doch als Stahlbaubetrieb hat THOM auch mit Materialien bis zu einer Streckgrenze von 355 MPa gearbeitet – und wollte diesen Zweig weiter bedienen. Dafür muss der Betrieb in der EXC2 nach DIN EN 1090 zertifiziert sein. Das bedarf Schweißanweisungen nach Standard-



/ Das EN 1090 WPQR-Paket von EWM: Ein Paket für diese MIG/MAG-Inverterschweißgeräte von EWM – unabhängig von der Baureihe.

## Zeit & Geld sparen

Mit dem EWM EN 1090 WPQR-Paket schaffen Sie Projekte in Rekordzeit!



/ Schnell und erfolgreich zur Zertifizierung: Das WPQR-Paket von EWM spart Zeit und Geld.

schweißverfahren. Schweißanweisungen nach qualifizierten Zusatzwerkstoffen können bei diesen Materialien nicht mehr eingesetzt werden.

Mit dem WPQR-Paket und dem entsprechenden Schweißgerät besitzt THOM die notwendigen Voraussetzungen, um auch für Stähle bis S355 Schweißanweisungen erstellen und weiterhin diese Materialien für Tragwerke einsetzen zu können.

Denn bereits zum Zeitpunkt der Zertifizierung müssen sämtliche Schweißanweisungen vorliegen, nach denen ein Betrieb fertigen will. Wenn THOM weiterhin auch Stähle bis zu einer Streckgrenze von 355 MPa für Tragwerke einsetzt, müssen auch diese Schweißanweisungen vorhanden sein. Grundlage für diese Schweißanweisungen war das WPQR-Paket. Die jeweiligen Schweißparameter wurden auf die Formblätter von THOM übertragen – fertig. Die Prüfer akzeptierten dieses Vorgehen ohne weitere Verfahrensprüfungen. Für THOM hat sich dieser Schritt wirtschaftlich gerechnet: Die Kosten für das gesamte WPQR-Paket und damit für alle Schweißanweisungen für Stähle bis 355 MPa lagen nur bei einem Bruchteil dessen, was allein eine einzige Ver-

fahrensprüfung gekostet hätte – abgesehen von dem Zeitaufwand.

### Schnelle Zertifizierung bei THOM

In nur gut sechs Monaten war bei THOM die Zertifizierung nach DIN EN 1090 abgeschlossen. Sicherlich war durch die Zertifizierung nach DIN 18800 und DIN ISO 9001 viel Vorarbeit geleistet worden und es gab bereits Erfahrungen, Schweißanweisungen zu erstellen. Dennoch war gerade in diesem Bereich das WPQR-Paket eine große Unterstützung für THOM, die Zertifizierung so schnell zu er-

langen. Sämtliche Schweißanweisungen für Stähle bis einschließlich S355 waren sofort verfügbar und konnten bei der zertifizierenden Stelle nachgewiesen werden.

Durch den Einsatz von EWM-Schweißgeräten ist THOM außerdem auch für die Zukunft gerüstet: In jedem Schweißgerät sind stets sämtliche verfügbaren Schweißverfahren integriert: MIG/MAG Standard- und Impuls-Schweißverfahren sowie die innovativen Schweißverfahren.

Welche schweißtechnischen Aufgaben in Zukunft auch an THOM herangetragen werden: Mit EWM sind alle Voraussetzungen gegeben, sie auf jeden Fall erfolgreich zu erfüllen.



/ Der angebaute Balkon: Die Fertigung erfolgte normgerecht.

Verkauf / Beratung / Service